## WERKSTÜCKANTRIEB

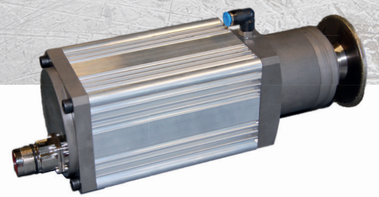
| TECHNISCHE DETAILS | |
|---|---|
| Artikel-Nr.: | WSA-05-5.0.0.0-0 |
| Motor: | MSP-1900-22-002-266 |
| Nmax: | 400 |
| Spannung: | 200 V / 0,57 A |
| Leistung: | S1 / 20 Nm |

| | |
|---|---|
| Bestellnummer | WSA-05-5.0.0.0-0 |
| Anwendungen | Werkstückantrieb |
| Werkzeugschnittstelle | Kundenspezifisch |
| Motorart | Synchronmotor/Kundenspezifisch |
| Drehzahlbereich | 0 – 400 U/min |
| Spannung | 200 V |
| Strom | 0,57 A |
| Drehmoment | 20 Nm |
| Frequenz | 2,93 Hz bei 16 U/min |
| Gewicht | 35 Kg |
| Lagerung | Fett – lebensdauergeschmiert |
| Schutzart | IP 54 |
| Motorschutz | PTC – 120°C |
| Belastungsrichtung | axial + radial |
| Gebrauchslage | Horizontal/Vertikal |
| Rundlauf | ≤ 3 µm |
| Werkzeugwechsel | Kundenspezifisch |
| Kühlsystem | Motor – Wassergekühlt |
| Gehäusematerial | Stahl |
| Verbindungskabel | ohne Kabel |

## MOTOR-ABRICHTSPINDEL

| TECHNISCHE DETAILS | |
|---|---|
| Artikel-Nr.: | MAS-06-5.0.0.0.0 |
| Motor: | MKL-0800-04-001-265 |
| Nmax: | 17555 / 599 Hz |
| Spannung: | 230 V / 4,7 A |
| Leistung: | S1 / 0,8 KW / 0,44 Nm |

| | |
|---|---|
| Bestellnummer | MAS-06-5.0.0.0.0-0 ---- |
| Anwendungen | Abrichten |
| Werkzeugschnittstelle | Kegel 1:10 |
| Motorart | Asynchronmotor |
| Drehzahlbereich | 1000 - 17.555 min-1 |
| Spannung | 230 V |
| Strom | 4,7 A |
| Drehmoment | 0,44 Nm |
| Frequenz | 599 Hz bei 17.555 min-1 |
| Leistung | 0,8 KW |
| Gewicht | 8 Kg |
| Lagerung | Fett - Lebensdauergeschmiert |
| Schutzart | IP 54 |
| Motorschutz | 1 x PTC - 120 °C |
| Belastungsrichtung | axial + radial |
| Gebrauchslage | Horizontal |
| Rundlauf | ≤ 5 µm |
| Werkzeugwechsel | manuell |
| Kühlsystem | Luft Konvektion |
| Geschützt gg. Schmutz und Kühlschmiermittel | Sperrluft 0,5 - 0,8 bar |
| Gehäusematerial | Stahl |
| Verbindungskabel | ohne Kabel |
| Abmessung | 87 x 87 x 290mm inkl. Steckanschluss |



## MASCHINENUNABHÄNGIGE STEUERUNG ZUR ABRICHTSPINDEL

Option zur MAS-06-5.0.0.0.0

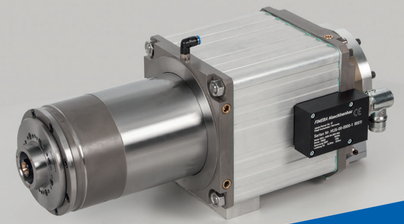
- Einfache Bedienung durch Touch Panel
- Autark, kann selbst auf konventio-nellen Maschinen eingesetzt werden
- 230 Volt Anschluss
- 6 Bar Pneumatik Anschluss
- CE Konform
- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

FIMEBA
the precision people.
Maschinenbau & Metallbearbeitung

Fimeba Maschinenbau und Metallbearbeitung
Jakob-Panzer Str. 17
Industriegebiet Nord-West
97469 Gochsheim

Tel.: 09721-67 55 20-0
Fax: 09721-80 09 171
info@fimeba-maschinenbau.de
www.fimeba-maschinenbau.de

# FASZINIEREND PRÄZISE



## Motorspindeln

Eine gute Spindel lebt ewig

- Metallische sowie elektrotechnische Bauteile (Antriebe)
- Werkzeugspannsysteme und Kühlsysteme
- Von 10 bis 30 KW Antriebsleistung
- Werkzeuschnittstellen bis HSK 100 oder SK 50
- Spezifische Lösungen

FIMEBA
the precision people.
Maschinenbau & Metallbearbeitung

www.fimeba-maschinenbau.de
Telefon: 0 97 21 - 67 55 20-0

## EINE GUTE SPINDEL LEBT EWIG

Setzen Sie auf professionelle Langlebigkeit

Unsere individuellen Motorspindeln, speziell ausgelegt für den Werkzeugmaschinenmarkt, den Prüfstandsbau, für das Glas verarbeitende Gewerbe, die Holzbearbeitung und für die Herstellung optischer Gläser sind konstruiert für einen sehr langen Lebenszyklus.

Unsere Bauteile werden aus oberflächengehärteten Materialien und mit einem Höchstmaß an Genauigkeit gefertigt. Damit stellen wir sicher, dass unsere Spindeln, auch nach mehrmaligem Austausch von Verschleißteilen, höchste Laufgenauigkeit gewährleisten.

Unsere Kompetenz beginnt mit der Aufnahme Ihrer individuellen Anforderungen: Welche Kräfte treten bei der Zerspanung auf? Welche Spindel wird, bei welchem Material mit wie viel Umdrehungen eingesetzt?

# FASZINIEREND PRÄZISE

## MOTOR-SCHLEIFSPINDEL

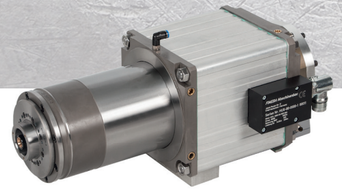
| TECHNISCHE DETAILS | |
|---|---|
| Artikel-Nr.: | MSS-02-2.2.9.0-0 |
| Motor: | MKL-1700-06-001-064 |
| Nmax: | 10.000 / 500 Hz |
| Spannung: | 350 V / 19,3 A |
| Leistung: | S1 / 13,5 kW / 9 Nm |

| | |
|---|---|
| Bestellnummer | MSS-02-2.2.9.0-0 |
| Anwendungen | Schleifen |
| Werkzeugschnittstelle | HSK 50 |
| Motorart | Asynchronmotor |
| Drehzahlbereich | 1.000 – 10.000 min-1 |
| Spannung | 350 V |
| Strom | 19.30 A |
| Drehmoment | 9 Nm |
| Frequenz | 500 Hz bei 10.000 min-1 |
| Leistung | 13,5 KW |
| Gewicht | 60 Kg |
| Lagerung | Fett - lebensdauergeschmiert |
| Schutzart | IP 54 |
| Motorschutz | 1 x KTY 84–130°C/1 x PTC–120°C |
| Belastungsrichtung | axial + radial |
| Gebrauchslage | Horizontal |
| Rundlauf | ≤ 5 µm |
| Werkzeugwechsel | Pneumatisch 6 – 8 Bar |
| Kühlsystem | Motor - Luftgekühlt |
| Geschützt gg. Schmutz u. Kühlschmiermittel | Sperrluft 0,5 – 0,8 bar |
| Gehäusematerial | Stahl |
| Verbindungskabel | ohne Kabel |

## MOTOR-SCHLEIFSPINDEL

| TECHNISCHE DETAILS | |
|---|---|
| Artikel-Nr.: | MSS-04-2.2.9.0-0 |
| Motor: | MKL-1600-04-002-064 |
| Nmax: | 18.500 / 617 Hz |
| Spannung: | 400 V / 32 A |
| Leistung: | S1 / 26 kW / 15,2 Nm |

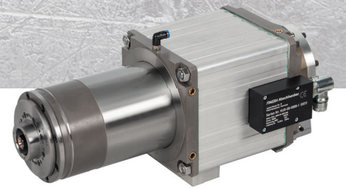
| | |
|---|---|
| Bestellnummer | MSS-04-2.2.9.0-0 |
| Anwendungen | Schleifen |
| Werkzeugschnittstelle | HSK 50 |
| Motorart | Asynchronmotor |
| Drehzahlbereich | 1.000 – 18.500 min-1 |
| Spannung | 400 V |
| Strom | 32.00 A |
| Drehmoment | 15,2 Nm |
| Frequenz | 617 Hz bei 18.500 min-1 |
| Leistung | 26 KW |
| Gewicht | 60 Kg |
| Lagerung | Fett – lebensdauergeschmiert |
| Schutzart | IP 54 |
| Motorschutz | 1 x KTY 84-130°C/1 x PTC – 120°C |
| Belastungsrichtung | axial + radial |
| Gebrauchslage | Horizontal |
| Rundlauf | ≤ 5 µm |
| Werkzeugwechsel | Pneumatisch 6 – 8 Bar |
| Kühlsystem | Motor – Wassergekühlt |
| Geschützt gg. Schmutz u. Kühlschmiermittel | Sperrluft 0,5 – 0,8 bar |
| Gehäusematerial | Stahl |
| Verbindungskabel | ohne Kabel |



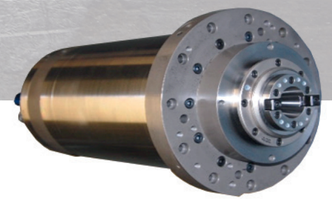
## MOTOR-SCHLEIFSPINDEL

| TECHNISCHE DETAILS | |
|---|---|
| Artikel-Nr.: | MSS-01-2.2.9.2-0 |
| Motor: | MKL-1600-06-001-064 |
| Nmax: | 10.000 / 511 Hz |
| Spannung: | 370 V / 37 A |
| Leistung: | S1 / 20 kW / 27 Nm |

| | |
|---|---|
| Bestellnummer | MSS-01-2.2.9.2-0 |
| Anwendungen | Schleifen |
| Werkzeugschnittstelle | HSK 50 |
| Motorart | Asynchronmotor |
| Drehzahlbereich | 1.000 - 10.000 min-1 |
| Spannung | 370 V |
| Strom | 37.00 A |
| Drehmoment | 27 Nm |
| Frequenz | 511 Hz bei 10.000 min-1 |
| Leistung | 20 KW |
| Gewicht | 60 Kg |
| Lagerung | Fett – lebensdauergeschmiert |
| Schutzart | IP 54 |
| Motorschutz | PTC – 110°C |
| Belastungsrichtung | axial + radial |
| Gebrauchslage | Horizontal |
| Rundlauf | ≤ 5 µm |
| Werkzeugwechsel | Pneumatisch 6 – 8 Bar |
| Kühlsystem | Motor – Wassergekühlt |
| Geschützt gg. Schmutz u. Kühlschmiermittel | Sperrluft 0,5 – 0,8 bar |
| Gehäusematerial | Stahl |
| Verbindungskabel | ohne Kabel |



## MOTOR-FRÄSSPINDEL

| TECHNISCHE DETAILS | |
|---|---|
| Artikel-Nr.: | MFS-03-3.1.2.4-0 o. MFS-03-3.2.10.4-0 |
| Motor: | AC 180/220/4 |
| Nmax: | 12.000 / 410 Hz |
| Spannung: | 400 V / 50 A |
| Leistung: | S1 / 33 kW / 110 Nm |

| | |
|---|---|
| Bestellnummer | MFS-03-3.1.2.4-0 o. MFS-03-3.2.10.4-0 |
| Anwendungen | Fräsen |
| Werkzeugschnittstelle | SK40/HSK 63 |
| Motorart | Asynchronmotor |
| Drehzahlbereich | 1.000 – 12.000 min-1 |
| Spannung | 400 V |
| Strom | 50.00 A |
| Drehmoment | 110 Nm |
| Frequenz | 410 Hz bei 12.000 min-1 |
| Leistung | 33 KW |
| Gewicht | 80 Kg |
| Lagerung | Fett – lebensdauergeschmiert |
| Schutzart | IP 54 |
| Motorschutz | 1 x PTC – 130°C/KTY 84–130 |
| Belastungsrichtung | axial + radial |
| Gebrauchslage | Vertikal/Horizontal |
| Rundlauf | ≤ 5 µm |
| Werkzeugwechsel | Hydraulisch |
| Kühlsystem | Motor – Wassergekühlt |
| Geschützt gg. Schmutz u. Kühlschmiermittel | Sperrluft 0,5 – 1,0 bar |
| Gehäusematerial | Stahl |
| Verbindungskabel | ohne Kabel |