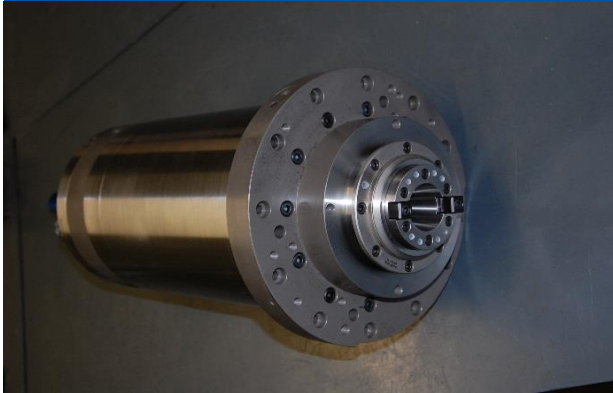


Motor - Frässpindel



Technische Details

Artikel-Nr.:	MFS-03-3.1.2.4-0 oder MFS-03-3.2.10.4-0
Motor:	AC 180/220/4
Nmax:	12.000 / 410 Hz
Spannung:	400 V / 50 A
Leistung:	S1 / 33 kW / 110 Nm

Technische Eigenschaften

Bestellnummer	MFS-03-3.1.2.4-0 oder MFS-03-3.2.10.4-0
Anwendungen	Fräsen
Werkzeugschnittstelle	SK40 / HSK 63
Motorart	Asynchronmotor
Drehzahlbereich	1000 - 12.000 min-1
Spannung	400 V
Strom	50.00 A
Drehmoment	110 Nm
Frequenz	410 Hz bei 12.000 min-1
Leistung	33 KW
Gewicht	80 Kg
Lagerung	Fett - Lebensdauergeschmiert
Schutzart	IP 54
Motorschutz	1 x PTC - 130 °C / KTY 84-130
Belastungsrichtung	axial + radial
Gebrauchslage	Vertikal / Horizontal
Rundlauf	≤ 5 µm
Werkzeugwechsel	Hydraulisch
Kühlsystem	Motor - Wassergekühlt
Geschützt gg. Schmutz und Kühlschmiermittel	Sperrluft 0,5 - 1,0 bar
Gehäusematerial	Stahl
Verbindungskabel	ohne Kabel

FIMEBA Maschinenbau
 Jakob-Panzer Str. 17
 Industriegebiet Nord-West
 97469 Gochsheim

Info@fimeba-maschinenbau.de
www.fimeba-maschinenbau.de

Tel. 09721-675520-0
 Fax. 09721-8009171

