

## Motor - Schleifspindel



### Technische Details

Artikel-Nr.: MSS-01-2.2.9.2-0  
Motor: MKL-1600-06-001-064  
Nmax: 10.000 / 511 Hz  
Spannung: 370 V / 37 A  
Leistung: S1 / 20 kW / 27 Nm

### Technische Eigenschaften

Bestellnummer	MSS-01-2.2.9.2-0
Anwendungen	Schleifen
Werkzeugschnittstelle	HSK 50
Motorart	Asynchronmotor
Drehzahlbereich	1000 - 10.000 min-1
Spannung	370 V
Strom	37.00 A
Drehmoment	27Nm
Frequenz	511 Hz bei 10.000 min-1
Leistung	20 KW
Gewicht	60 Kg
Lagerung	Fett - Lebensdauer geschmiert
Schutzart	IP 54
Motorschutz	PTC - 110 °C
Belastungsrichtung	axial + radial
Gebrauchslage	Horizontal
Rundlauf	≤ 5 µm
Werkzeugwechsel	Pneumatisch 6 - 8 Bar
Kühlsystem	Motor - Wassergekühlt
Geschützt gg. Schmutz und Kühlschmiermittel	Sperrluft 0,5 - 0,8 bar
Gehäusematerial	Stahl
Verbindungskabel	ohne Kabel

FIMEBA Maschinenbau  
Jakob-Panzer Str. 17  
Industriegebiet Nord-West  
97469 Gochsheim

[Info@fimeba-maschinenbau.de](mailto:Info@fimeba-maschinenbau.de)  
[www.fimeba-maschinenbau.de](http://www.fimeba-maschinenbau.de)

Tel. 09721-675520-0  
Fax. 09721-8009171

