

Motor - Schleifspindel



Technische Details

Artikel-Nr.: MSS-01-2.2.9.2-0
 Motor: MKL-1600-06-001-064
 Nmax: 10.000 / 511 Hz
 Spannung: 370 V / 37 A
 Leistung: S1 / 20 kW / 27 Nm

Technische Eigenschaften

Bestellnummer	MSS-01-2.2.9.2-0
Anwendungen	Schleifen
Werkzeugschnittstelle	HSK 50
Motorart	Asynchronmotor
Drehzahlbereich	1000 - 10.000 min-1
Spannung	370 V
Strom	37.00 A
Drehmoment	27Nm
Frequenz	511 Hz bei 10.000 min-1
Leistung	20 KW
Gewicht	60 Kg
Lagerung	Fett - Lebensdauer geschmiert
Schutzart	IP 54
Motorschutz	PTC - 110 °C
Belastungsrichtung	axial + radial
Gebrauchslage	Horizontal
Rundlauf	≤ 5 µm
Werkzeugwechsel	Pneumatisch 6 - 8 Bar
Kühlsystem	Motor - Wassergekühlt
Geschützt gg. Schmutz und Kühlschmiermittel	Sperrluft 0,5 - 0,8 bar
Gehäusematerial	Stahl
Verbindungskabel	ohne Kabel

FIMEBA Maschinenbau
 Jakob-Panzer Str. 17
 Industriegebiet Nord-West
 97469 Gochsheim

Info@fimeba-maschinenbau.de
www.fimeba-maschinenbau.de

Tel. 09721-675520-0
 Fax. 09721-8009171

