

Motor - Schleifspindel



Technische Details

Artikel-Nr.: MSS-02-2.2.9.0-0
Motor: MKL-1700-06-001-064
Nmax: 10.000 / 500 Hz
Spannung: 350 V / 19,3 A
Leistung: S1 / 13,5 kW / 9 Nm

Technische Eigenschaften

Bestellnummer	MSS-02-2.2.9.0-0
Anwendungen	Schleifen
Werkzeugschnittstelle	HSK 50
Motorart	Asynchronmotor
Drehzahlbereich	1000 - 10.000 min-1
Spannung	350 V
Strom	19.30 A
Drehmoment	9 Nm
Frequenz	500 Hz bei 10.000 min-1
Leistung	13,5 KW
Gewicht	60 Kg
Lagerung	Fett - Lebensdauer geschmiert
Schutzart	IP 54
Motorschutz	1 x KTY 84-130 ° / 1 x PTC - 120 °C
Belastungsrichtung	axial + radial
Gebrauchslage	Horizontal
Rundlauf	≤ 5 µm
Werkzeugwechsel	Pneumatisch 6 - 8 Bar
Kühlsystem	Motor - Luftgekühlt
Geschützt gg. Schmutz und Kühlschmiermittel	Sperrluft 0,5 - 0,8 bar
Gehäusematerial	Stahl
Verbindungskabel	ohne Kabel

FIMEBA Maschinenbau

Jakob-Panzer Str. 17
Industriegebiet Nord-West
97469 Gochsheim

Info@fimeba-maschinenbau.de
www.fimeba-maschinenbau.de

Tel. 09721-675520-0
Fax. 09721-8009171

