



Reg.-Nr.: Q1 0203015

Maschinenliste

FIMEBA Maschinenbau

Jakob Panzer Straße 17

97469 Gochsheim

Maschinen

Arbeitsbereich

Zuschnitt :

Kasto SBA AU 320 Bandsägeautomat

Max. Ø 320mm

Kasto BSM E2 Bandsäge

Max. Ø 220mm

Drehen :

Mazak Nexus 250

CNC

Max. Ø 350 Spw. 1000 mm

Mazak Quik Turn 10

CNC

Max. Ø 160 Spw. 450 mm

OKUMA LB 3000 II

CNC

Max. Ø 350 Spw. 1000 mm

Kern CD 650

CNC

Max. Ø 650 Spw. 2000 mm

Optimum

Konv.

Max. Ø 420 Spw. 1000 mm

Bohren :

Alzmetall AX2S

Alzmetall AB4SJ

Beide Maschinen mit Gew.Schneideinrichtung

			X	Y	Z
Fräsen :	Matec 30 HVC	5 Achs-Simultan	Max. 1500 x 800 x 600mm		
	Matec 30 HV	5 Achs-Positionieren	Max. 2000 x 600 x 600mm		
	Matec 20 a	4 Achs-Positionieren	Max. 1100 x 560 x 580mm		

Schleifen : **Kellenberger Schleifzentren inkl. Unrundschleifeinrichtung**

Kel Viva 4 Achs-Simultan Max. Ø 350 Spw. 1000mm

Kel Varia 4 Achs-Simultan Max. Ø 350 Spw. 1500mm

Flachschleifen

ABA 600/40 X Y Z
Max. 600 x 400 x 600mm

Zentrumschleifen

Henninger ZS 151 Max. Ø 150 Spw. 1200mm

Schweißen : MIG-O-MAT Elektroschweißverfahren

U-DC-145

MIG-O-MAT Schutzgasschweißverfahren

U-240

Fronius U-240 WIG-Schweißverfahren

Meßtechnik : Wenzel LH 54

CNC-gesteuerte Koordinatenmeßmaschine

X	Y	Z
1000mm	500mm	400mm

Gochsheim d. 08-03-2019 Tel. 09721-675520-0 Fax. 09721-8009171 info@fimeba-maschinenbau.de